

FÜHRUNGSSÄULE FÜR GROSSWERKZEUGE DIN 9833

Artikel-Nr.: 114.d₁.L₁



Werkstoff:

Stahl, randschichtgehärtet
 Oberflächenhärte: 60 + 4 HRC
 Einhärtungstiefe: 1,5 + 1 mm

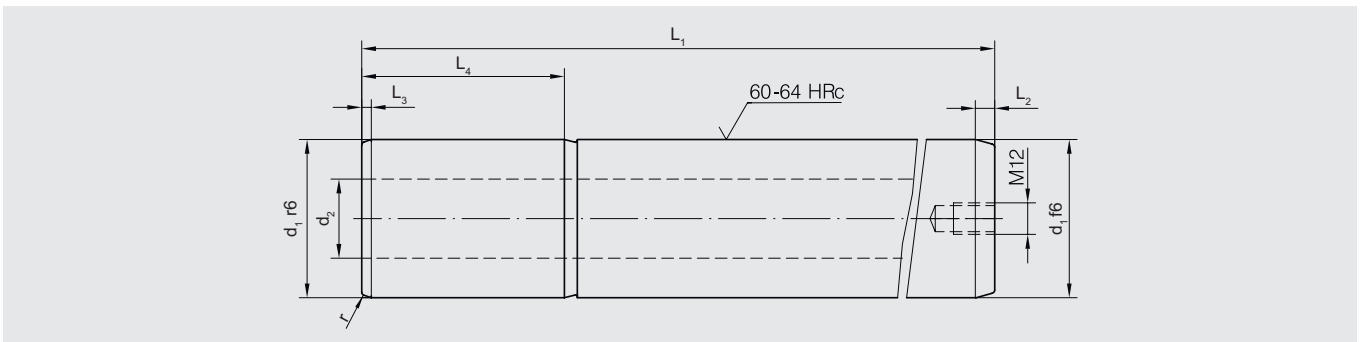
Ausführung:

geschliffen
 bis d₁ = 80 **ohne** Hohlbohrung
 bis d₁ = 80 **mit einem** Transportgewinde M12
 ab d₁ = 100 **mit** Hohlbohrung und **mit zwei** Transportgewinden M12

Hinweis:

Aufnahmebohrung H7.
 Führungssäule nur für Festschmierstoffelemente zu empfehlen.

Bestellbeispiel: d₁ = 40, L₁ = 200
 114.040.200



d ₁	25	32	40	50	63	80	100	125	160
d ₂	-	-	-	-	-	-	51	68	105
L ₂	8	8	8	10	10	10	10	12	12
L ₃	4	4	4	4	4	4	4	5	5
L ₄	40	45	56	70	80	100	125	140	180
r	2	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	4
L ₁									
125	•	•							
140	•	•	•						
160	•	•	•	•					
180	•	•	•	•	•				
200	•	•	•	•	•				
224	•	•	•	•	•	•			
250		•	•	•	•	•	•		
280			•	•	•	•	•	•	
315				•	•	•	•	•	
355				•	•	•	•	•	
400					•	•	•	•	•
450						•	•	•	•
500						•	•	•	•
560									•