

GLEITPLATTE VDI 3357, STAHL

Artikel-Nr.: 843.b.a

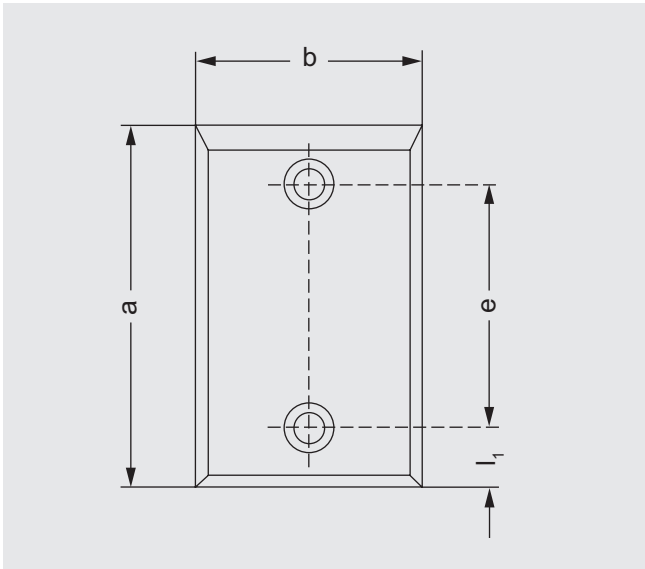


Werkstoff:
Stahl, oberflächengehärtet

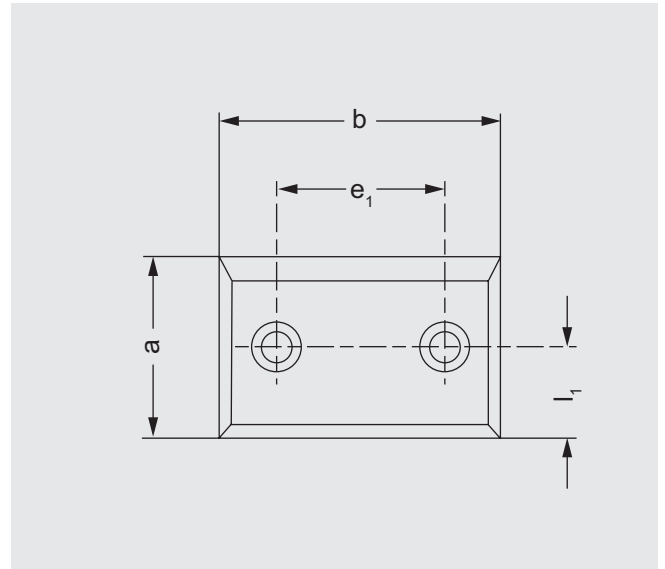
Hinweis:
Lieferung ohne Schrauben.
Befestigung: Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762 verwenden.

Bestellbeispiel: b = 50, a = 80
843.050.080

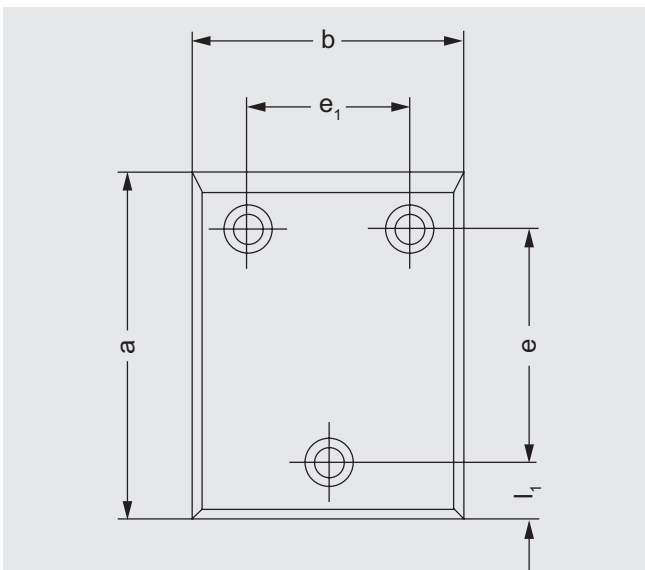
Form B



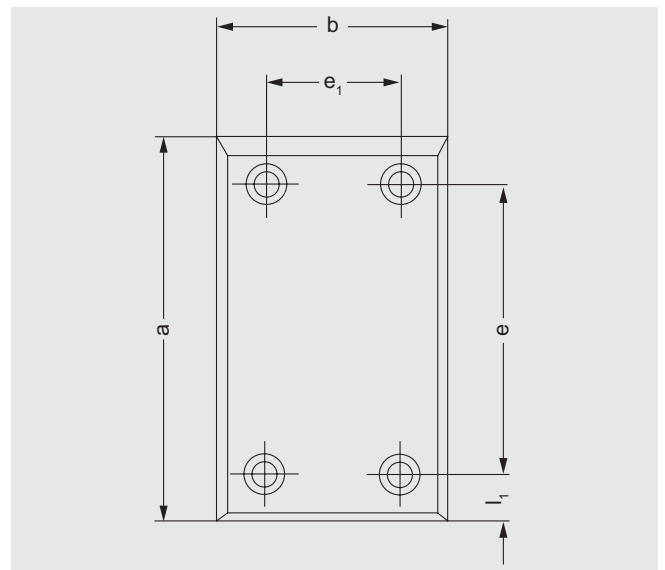
Form D

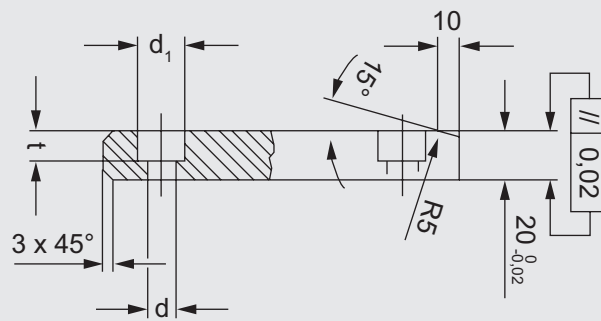


Form G



Form H





Artikel-Nr.:	Form	b	a	l_1	e	e_1	d	d_1	t	Anz. Bohrungen
843.050.080	B	50	80	25	30	-	9	15	9	2
843.050.100	B	50	100	25	50	-	13,5	20	13	2
843.050.125	B	50	125	25	75	-	13,5	20	13	2
843.050.160	B	50	160	25	110	-	13,5	20	13	2
843.050.200	B	50	200	25	150	-	13,5	20	13	2
843.080.050	D	80	50	25	-	30	9	15	9	2
843.080.080	B	80	80	25	30	-	13,5	20	13	2
843.080.100	B	80	100	25	50	-	13,5	20	13	2
843.080.125	B	80	125	25	75	-	13,5	20	13	2
843.080.160	B	80	160	25	110	-	13,5	20	13	2
843.080.200	B	80	200	25	150	-	13,5	20	13	2
843.080.250	B	80	250	40	170	-	13,5	20	13	2
843.080.315	B	80	315	40	235	-	13,5	20	13	2
843.100.050	D	100	50	25	-	50	13,5	20	13	2
843.100.080	D	100	80	40	-	50	13,5	20	13	2
843.100.100	B	100	100	25	50	-	13,5	20	13	2
843.100.125	B	100	125	25	75	-	13,5	20	13	2
843.100.160	B	100	160	25	110	-	13,5	20	13	2
843.100.200	B	100	200	25	150	-	13,5	20	13	2
843.100.250	B	100	250	40	170	-	13,5	20	13	2
843.100.315	B	100	315	40	235	-	13,5	20	13	2
843.125.050	D	125	50	25	-	75	13,5	20	13	2
843.125.080	D	125	80	40	-	75	13,5	20	13	2
843.125.100	G	125	100	25	50	75	13,5	20	13	3
843.125.125	G	125	125	25	75	75	13,5	20	13	3
843.125.160	G	125	160	25	110	75	13,5	20	13	3
843.125.200	G	125	200	25	150	75	13,5	20	13	3
843.125.250	G	125	250	40	175	75	13,5	20	13	3
843.125.315	G	125	315	40	235	75	13,5	20	13	3
843.160.050	D	160	50	25	-	110	13,5	20	13	2
843.160.080	D	160	80	40	-	110	13,5	20	13	2
843.160.100	G	160	100	25	50	110	13,5	20	13	3
843.160.125	G	160	125	25	75	110	13,5	20	13	3
843.160.160	G	160	160	25	110	110	13,5	20	13	3
843.160.200	G	160	200	25	150	110	13,5	20	13	3
843.160.250	H	160	250	40	170	110	13,5	20	13	4
843.160.315	H	160	315	40	235	110	13,5	20	13	4