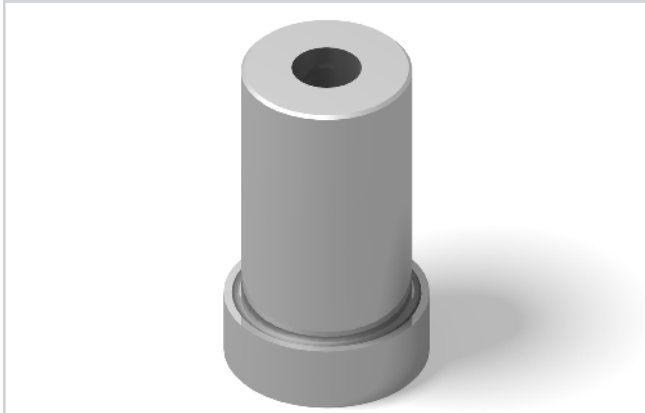


# SCHNEIDBUCHSE DIN 9845, FORM B

Artikel-Nr.: B22.d<sub>1</sub>.l<sub>1</sub>



**Werkstoff:**

HSS, gehärtet

Härte: 62 ± 2 HRC

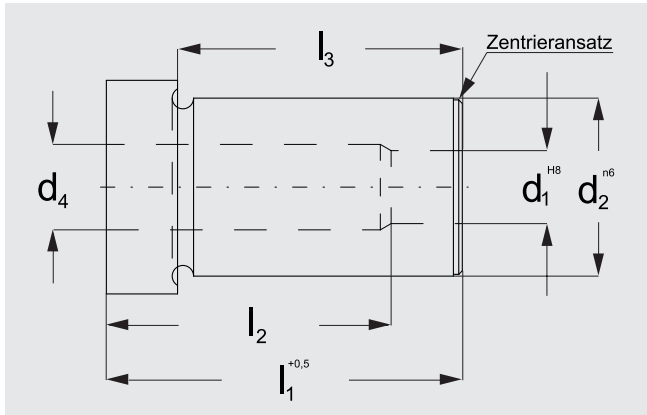
**Ausführung:**

Durchmesser d<sub>1</sub>, d<sub>2</sub>, sowie Stirnflächen geschliffen.

**Bestellbeispiel:** d<sub>1</sub> = 8,0, l<sub>1</sub> = 20

B22.0800.020

B22.



d <sub>1</sub>	Stufung	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	kurz			lang		
					l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
0,5 – 1,0	0,1	5	7	d <sub>1</sub> <sup>+0,3</sup>	20	18	16	–	–	–
1,1 – 2,0		6	8	d <sub>1</sub> <sup>+0,3</sup>	20	17	16	28	25	24
2,1 – 3,0		7	9	d <sub>1</sub> <sup>+0,5</sup>	20	17	16	28	25	24
3,1 – 4,0		8	10	d <sub>1</sub> <sup>+0,5</sup>	20	17	16	28	25	24
4,1 – 5,0		10	12	d <sub>1</sub> <sup>+0,7</sup>	20	16	16	28	24	24
5,1 – 6,0		12	14	d <sub>1</sub> <sup>+0,7</sup>	20	16	16	28	24	24
6,1 – 8,0		15	17	d <sub>1</sub> <sup>+0,7</sup>	20	16	16	28	24	24
8,1 – 10,0		18	20	d <sub>1</sub> <sup>+1</sup>	20	16	16	28	24	24
10,1 – 12,0		22	24	d <sub>1</sub> <sup>+1</sup>	20	15	16	28	23	24
12,1 – 15,0		26	28	d <sub>1</sub> <sup>+1</sup>	20	15	16	28	23	24
15,1 – 18,0	30	32	d <sub>1</sub> <sup>+1</sup>	–	–	–	28	23	24	