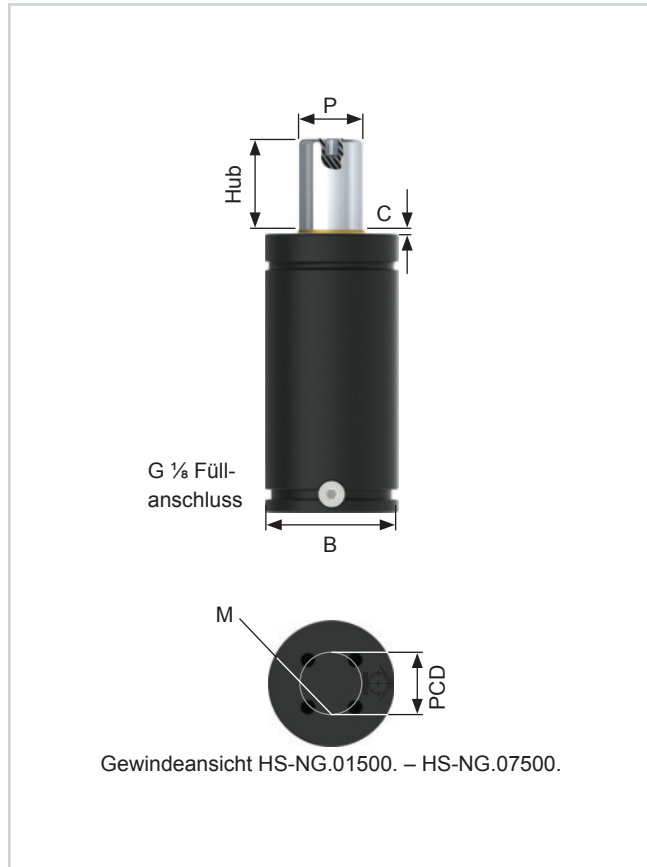


HS-NG SERIE

Übersicht



Typ	PCD	M	Gewindetiefe
HS-NG.01500.	40	M8 x 4	13 mm
HS-NG.03000.	60	M8 x 4	13 mm
HS-NG.05000.	80	M10 x 4	13 mm
HS-NG.07500.	100	M10 x 4	13 mm

Die HS-NG Serie für die Warmumformung wurde auf Basis des ISO 11901 Gasdruckfedern-Sortiments entwickelt, beinhaltet jedoch zusätzlich Eigenschaften, die speziell dazu entwickelt wurden, Probleme im Zusammenhang mit der Warmumformung zu überwinden.

Einzige Behandlung der Kolbenstangen

- verhindert Korrosion und Grübchenbildung der abdichtenden Oberflächen
- reduziert die Anhaftung von abrasiven Materialien

Spezielles Zweifach-Abstreifer-Design

- besitzt einen Metallabstreifer zum Entfernen von stark anhaftenden und abrasiven Materialrückständen

Kompatibel sowohl mit Cnomo- als auch mit Micro-24 Systemen.

Nur Nitrogen verwenden!

Max. Druck: 150 Bar	Min. Druck: 20 Bar	Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/Sek.
------------------------	-----------------------	---



Artikel-Nr.: Typ/Hub	P	B	Anfangskraft (daN)	Hublängen	C	Befestigungsvarianten	Schlauch-System		Auf- arbeitung
							Micro 24	CNOMO	
HS-NG.01500.	36	75	1500	25 – 300	3	TH, FF, SF, SFF, ES, BP	•	•	•
HS-NG.03000.	50	95	3000	25 – 300	3	TH, FF, SF, SFF, ES, BP	•	•	•
HS-NG.05000.	65	120	5000	25 – 300	3	TH, FF, SF, SFF, ES, BP	•	•	•
HS-NG.07500.	80	150	7500	25 – 300	3	TH, FF, SF, SFF, BP	•	•	•